

La Cina è vicina

Successo per la tecnologia Navatta nella lavorazione del pomodoro in Estremo Oriente



*S*orge in quel di Pilastro nelle splendide campagne parmensi la sede del Navatta Group, importante realtà operante nella food valley.

Il gruppo Navatta ha da poco acquisito marchio, disegni, brevetti e know how, della Dall'Argine e Ghiretti, azienda esistente sul mercato da oltre quarant'anni.

Questa acquisizione si inquadra nell'ottica di potenziamento dell'offerta che sta guidando i vertici manageriali della Navatta.

È stato già ampliato lo sviluppo della macchina più rappresentativa del-

la gamma dalla D&G, ossia il già conosciuto Sterilizzatore a scatole rotanti munito di sistema a rotolamento.

La DALL'ARGINE & GHIRETTI ha fatto la storia della sterilizzazione delle scatole in banda stagnata, istituendo il concetto tecnologico della rotazione assiale delle scatole per il quale, il senso di rotazione dei contenitori viene alternato continuamente e costantemente.

Tutto ciò assicura il rimescolamento

del prodotto, e quindi lo scambio termico in minor tempo, sia per la fase di riscaldamento (sterilizzazione) che per il raffreddamento.

La linea di produzione DALL'ARGINE & GHIRETTI comprendeva inoltre il TUNNEL DI PASTORIZZAZIONE, la POLPATRICE Mod. S30 ed altre macchine che dopo l'acquisizione da parte del gruppo Navatta sono entrate a far parte della gamma produttiva proposta dalla società di Pilastro.



Industria conserviera - Refrigerazione

VEGETALE - ANIMALE - TEMPERATURA - CONDIZIONAMENTO



Ovviamente, le peculiarità della produzione D&G sono andate a completare la gamma Navatta, formata da diversi macchinari. Tra questi ci piace ricordare:

- Le linee complete per la lavorazione di Pomodoro Pelato e Cubettato.
- Linee complete per la produzione di polpa di frutta, anche tropicale

Un proficuo lavoro di marketing si è aggiunto a completare i forti contenuti tecnici di questa realtà, e in

poco tempo la rete commerciale D&G è stata ripristinata, guadagnando in un anno di lavoro, un importante ordine in un mercato in crescita ed importante come quello cinese.

Ecco quindi che il nuovo sterilizzatore a scatole rotanti, frutto dell'esperienza D&G e dalla qualità Navatta, sta già lavorando nello stabilimento Thay Su sito in Mongolia sul territorio cinese.

Gli studi, l'applicazione di nuove idee costruttive e nuovi materiali, aggiunti a macchine super collaudate come i "gloriosi" Sterilizzatori


D & G, hanno permesso di ottimizzare sia i consumi energetici, che la produttività.

Le nuove idee costruttive, hanno in-

fatti portato i tecnici a propendere per la costruzione della struttura della macchina completamente in acciaio inox, creando un'interessante alternativa alle macchine in ferro.

Una scelta di grande qualità, che soprattutto nel settore industriale alimentare paga sempre.

Ultimo, ma non per importanza, è bene rilevare che la sostituzione di alcuni componenti del modello originale, ha permesso la riduzione dei costi di manutenzione ed una migliore ottimizzazione del processo produttivo.

Insomma, un ulteriore successo dell'azienda Italia all'estero, e soprattutto in un mercato in crescita, ma comunque esigente, come quello cinese. 

Automazione

POTENZIOMETRO LINEARE PER APPLICAZIONI OEM

PENNY & GILES Controls presenta il modello SLS190, il primo di una nuova generazione di sensori lineari potenziometrici con traccia a

tecnologia ibrida ad elevate prestazioni di precisione e grande robustezza.

L'SLS 190 è stato ideato per soddisfare le esigenze

Segue da pag. 79